



INFORMATION SUR LE SYSTÈME



LYNX-CAPA TE Tamper Evidence

Description

Les systèmes de la gamme LYNX-CAPA sont destinés au secteur de l'emballage dans le cadre de l'application Track & Trace.

Sur la station LYNX-CAPA TE, les boîtes pliantes sont scellées de manière inviolable.

Selon configuration, différentes caractéristiques sont disponibles - de l'étiquetage et impression aux contrôles variés.



Application

Objets contrôlés :

- Boîtes pliantes

Critères d'Inspection :

- Présence des étiquettes
- Positionnement des étiquettes

Critères d'Inspection Optionnels:

- Emprunte (Codes 1D et 2D de même qu'un texte brut)

Highlights

- Conception modulaire permettant une large choix de fonctions et de solutions
- Simplicité d'amélioration, de mise à niveau
- Adaptation aux boîtes pliantes, sans outillage
- Applicable à tous les modes de fermeture de boîtes
- Haute précision de l'étiquetage par un guidage précis des boîtes pliantes et d'un usage optimal de capteurs
- Changement du rouleau possible pendant l'opération en cours
- Soutien à la sérialisation
- Opération réalisable de front
- Pièces standardisées de haute-qualité permettant l'approvisionnement rapide
- Excellente transmission par engrenage planétaire
- Mise en œuvre de moteurs brushless
- Station protégée par sa structure en acier inoxydable
- Conception modulaire, mobile et ergonomique



■ System

Le Module LYNX-CAPA TE dépose les étiquettes d'inviolabilité sur étuis . Selon la configuration, les étiquettes sont contrôlées soit en présence par des capteurs, soit en position par cameras et le LYNX-SIGNUM HR.

Grâce à cette conception modulaire, le système peut être pourvu d'une large gamme de fonctions et facilement mis à jour pour une meilleure performance.

Conception

Le Module est conçu pour que toutes les opérations puissent être conduites depuis l'avant de la machine. Associé au module LYNX-CAPA MV, l'intégrité de l'impression est préservée lors de l'opération d'étiquetage. A cadence maximale de la machine, le temps de séchage de l'encre est de 0.7sec.

Possibilité d'ajustement sans outil à la taille des étuis.

Capteurs

Des affichages numériques de position permettent la reproductibilité des formats.

Un capteur contrôle l'alignement correct du produit, pour identification de l'éjection ou la détection d'un encombrement. Possibilité d'intégration en amont ou en aval de machines sur une ligne existante.

Dépose des étiquettes d'inviolabilité

L'étiquetage latéral est implémenté par défaut. Le système d'étiquetage HERMA 400 assure une précision de placement de 0.5mm. L'étiquetage est conçu pour tous les modèles de fermeture et peut être réglé sans outil.

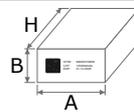
Les étiquettes peuvent également être placées sur le dessus, par ex. Bollini.

Le module peut être équipé selon souhait de deux rangements pour étiquettes. Le changement de rouleau est possible durant l'opération dans un court laps de temps.

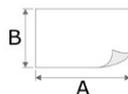
L'utilisation d'étiquettes claires fluorescentes est implémentée par défaut.

Ejection

Jusque 300g, l'éjection des unités est assurée par air comprimé. Au-delà et pour les boîtes fragiles, les unités sont poussées sur un convoyeur vers la zone d'éjection, et ainsi protégées des chocs et des chutes.



Taille maximale des boîtes pliantes standard :
A = 15 - 220 mm, B = 20 - 120 mm, H = 70 - 220 mm
Des hauteurs plus élevées pour les boîtes pliantes sont disponibles sur demande.
300 boîtes par minute avec un intervalle de transport de 50 mm.



Taille des étiquettes:
A, B = min. 15 x 15 mm, max. 50 x 40 mm (capteur UV)
A, B = min. 15 x 30 mm, max. 50 x 40 mm (capteur de brillance)

* = La durée de séchage de l'encre est extraite de l'étude de Videojet «Geprüfte Kennzeichnungsqualität für Ihre Faltschachtel». 2016



■ Fonctionnalités en Option

Contrôle de Positionnement de l'étiquette

Les caméras et le LYNX-SIGNUM HR peuvent être intégrés pour contrôler la position précise des étiquettes sur les étuis.



Étiquetage Supérieur

La conception du LYNX-CAPA TE permet l'ajout d'autres étiquettes sur la boîte et notamment en position supérieure, du type Bollini.

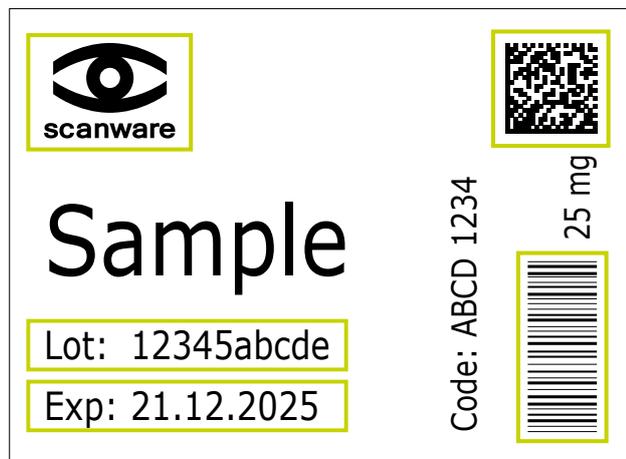
Plaque d'éjection

Ce dispositif est conçu pour éjecter les étuis lourds ou fragiles, les protégeant ainsi des chutes et des chocs.



Stockage des étiquettes

Le changement de rouleau étant possible durant l'opération en cours, le stockage des étiquettes est une option idéale pour prévenir un arrêt de production, en particulier sur lignes à haute cadence.



Impression d'Étiquette et Contrôle de l'Impression :

En plus de placer des étiquettes imprimées et non imprimées sur étui, le LYNX-CAPA TE peut être adjoind d'une imprimante pour éditer codes et textes simples ; marquages que vérifie le LYNX-SIGNUM HR . L'intégration du LYNX-IMPERA, le line manager de scanware permet de traiter les données sérialisées et l'agrégation.



■ Modules Combinés

LYNX-CAPA MV+TE

Le LYNX-CAPA TE est la solution idéale pour faire évoluer les solutions existantes du Mark & Verify.

Le module s'adapte tout autant au LYNX-CAPA MV de scanware qu'aux systèmes d'autres fabricants.

Les deux modules peuvent être placés côte à côte ou agencés en angle. Dans ce cas une bande transporteuse relie les deux modules.

Cette combinaison tend à rendre ces modules comme une solution optimale pouvant être intégrée sur une ligne de production existante.

Fonctionnement

Combiné au LYNX-CAPA MV, le LYNX-CAPA TE est géré sur l'interface utilisateur de la station Mark & Verify.

La visualisation effectuée sur l'interface graphique GUI de scanware est conviviale et ergonomique.

Impression

L'impression des boîtes est effectuée sur le module LYNX-CAPA MV et se révèle précise en raison du guidage de la boîte des deux côtés.

Les imprimantes de Wolke, REA, Bluhm et Domino peuvent y être installées. D'autres imprimantes, type DoD peuvent être mises en place .



Capteurs

La détection du produit déclenche l'impression, la prise de vue de la camera, l'éjection et la mesure de la longueur de la boîte. Un autre capteur contrôle l'alignement correct du produit pour identifier le rejet ou détecter l'encombrement.

■ Les avantages de scanware

- Nombreux types d'installation possibles grâce à la conception modulaire
- Système d'exploitation en temps réel QNX® pour la sécurité et la vitesse
- Interface utilisateur graphique homogène et menu convivial
- Entièrement conforme à la réglementation 21 CFR Part 11
- Hardware et logiciel pouvant être entièrement mis à jour et adaptés
- Éclairage W-LED scanware inusable à commande électronique
- Utilisable et pouvant être ajouté ultérieurement sur tous les modèles de machines courants
- Communication avec la machine via le protocole VDMA-XML
- Contrôle simultané de nombreux paramètres de contrôle
- Diverses options d'analyse statistique
- Développements spéciaux et concrétisation d'exigences spécifiques
- Disponibilité des pièces détachées garantie pendant 10 ans
- Service après-vente avec aide et résolution des problèmes sous 24 heures

Quality is visible.

LYNX-IMPERA Line Management

LYNX-FOCON Détection micro-fissures

LYNX-SPECTRA Contrôle produits

LYNX-SIGNUM Contrôle d'impression

LYNX-CAPA Solutions track & trace

LYNX-CURA Service et formation



scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11
D-64404 Bickenbach
Téléphone +49 6257 9352-0 Fax -22
info@scanware.de
www.scanware.de

Représentations dans les pays suivants :
Bresil | Canada | Chine | Corée du Sud
Costa Rica | Égypte | Espagne | États-Unis | France | Grande-Bretagne | Grèce | Italie | Maroc | Porto Rico | Russie | Suisse | Tunisie

