



INFORMATION SUR LE SYSTÈME

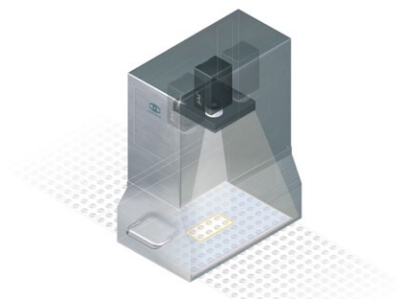


LYNX-SPECTRA CL Contrôle produits et couleurs

Description

Système de contrôle des produits et des couleurs pour la détection de recoupe-ment, taille, position, produits cassés et trop-plein. Ce système est la solution idéale pour les contrôles standards, mais présente des possibilités d'évolution pour des applications plus spécifiques.

L'éclairage réglable et le logiciel sophistiqué offrent bien plus que d'autres sys-tèmes d'inspection standard.



Domaines d'utilisation

Objets contrôlés :

- Comprimés
- Oblongs
- Dragées
- Gélules et capsules souples

Critères contrôlés :

- | | |
|-------------|-----------------------|
| ▪ Couleur | ▪ Produits cassés |
| ▪ Présence | ▪ Trop-plein |
| ▪ Taille | ▪ Défauts de surface |
| ▪ Forme | ▪ Erreurs répétitives |
| ▪ Périmètre | |
| ▪ Position | |

Points Forts

- Vitesse exceptionnelle et nombreuses possibilités d'analyse
- Tous les paramètres peuvent être appliqués simultanément – pour la même vitesse
- L'éclairage est homogène, reproductible et réglable
- Hardware de haute qualité et logiciel complet sur la base du système d'exploitation en temps réel QNX®
- Afin de répondre à des exigences toujours plus grandes, le système peut évoluer vers le LYNX-SPECTRA HR et proposer ainsi des applications plus spécifiques.

■ Système

L'utilisation du système d'exploitation en temps réel QNX® garantit un traitement très rapide du signal et une fiabilité élevée.

La sécurité est accrue par d'autres avantages :

La conception modulaire permet d'adapter le système à de futures exigences croissantes. De cette façon, le système est évolutif.

Le système est entièrement conforme à la réglementation 21 CFR Part 11 ; les versions de format sont sauvegardées séparément. La mémoire image fonctionne avec 10 images sur la base desquelles une proposition individuelle du système est créée automatiquement pour les limites des paramètres. Ce système garantit une sécurité maximale et une commande plus simple et adaptée à l'utilisateur.



■ Hardware

L'interface Camera Link permet l'échange sans perturbation de grandes quantités de données. De plus, des câbles nettement plus longs sont possibles par rapport à USB et FireWire.

Grâce à la performance élevée de l'unité d'évaluation, tous les paramètres peuvent être utilisés simultanément.

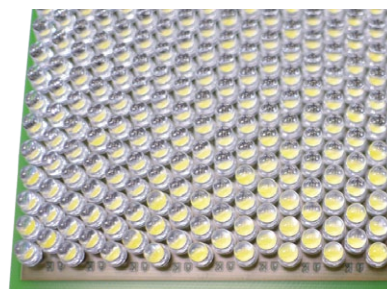
Unité d'évaluation

Unité d'évaluation	Format 19 pouces, 42 HP
PC industriel pour capteur page-écran	Interface bus Compact PCI
Bloc d'alimentation longue portée	95-230 V~
Système I/O standard	DIO8/16/32/48/64
Interfaces	2 x COM, 3 x USB, 2 x Ethernet, VGA/HDMI
Disque dur	16 Go SSD
Capteur page-écran	scanware, pour matrice et caméras linéaires noir et blanc et couleur



Éclairage

Éclairage	scanware, avec 3,000 LED maximum par éclairage
Commande d'éclairage	scanware, avec 2 x 16 niveaux de clarté
Lampe	LED Nichia
Moyen d'éclairage	lumière incidente, lumière transmise, lumière latérale, lumière diffuse



■ Logiciel

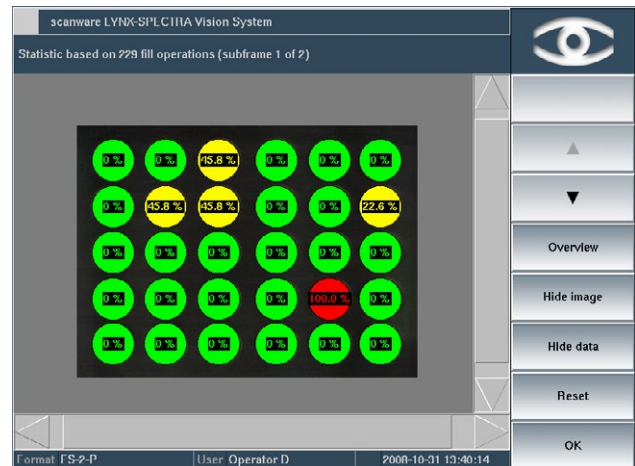
Notre classe moyenne n'est pas accessible pour d'autres. Le logiciel fonctionne grâce à l'utilisation de QNX® en temps réel. Toutes les fonctions peuvent être utilisées simultanément – sans perte de vitesse.

Excellentes fonctions logicielles comme :

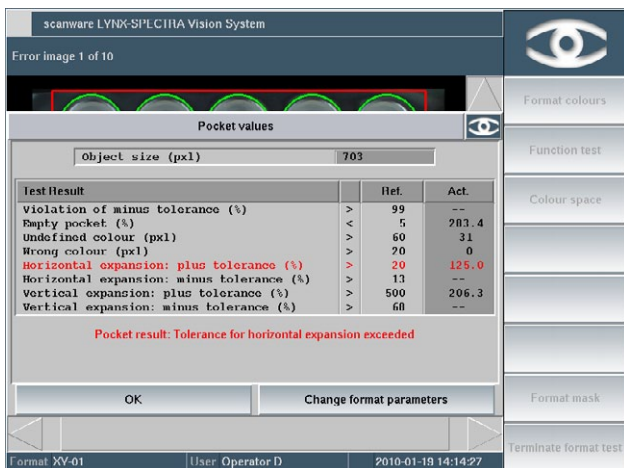
- Documentation de la production et du format
- Analyse du remplissage des pistes et des alvéoles
- Apprentissages partiels pour la taille, la couleur du produit et la couleur de fond pour l'apprentissage de différences relatives aux lots
- Audit Trail complet
- Commande facilement compréhensible guidée par des menus



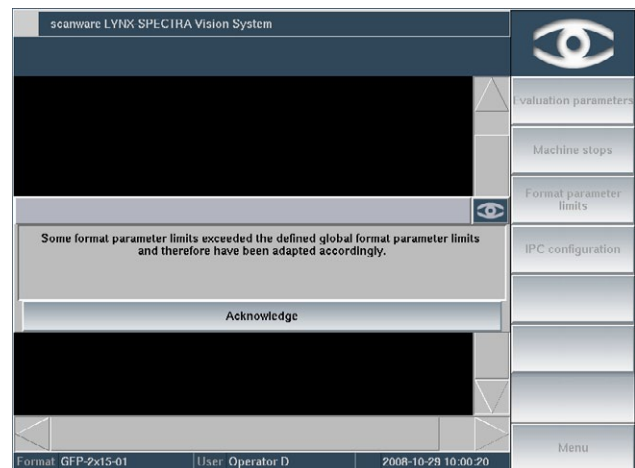
L'automatisation du processus d'apprentissage facilite ce dernier et permet de passer rapidement à la phase production. La position de l'objet, la géométrie du blister et la couleur du produit sont automatiquement détectées. Un apprentissage manuel est également possible.



Statistique d'alimentation relative aux pistes et aux alvéoles pour l'optimisation de la production et l'analyse d'erreurs dans le dispositif d'alimentation. La visualisation de la statistique facilite tout particulièrement la détection d'erreurs répétitives.



Lors du test du format, les valeurs d'écart spécifiques aux alvéoles s'affichent. Celles-ci permettent une analyse précise des produits défectueux.



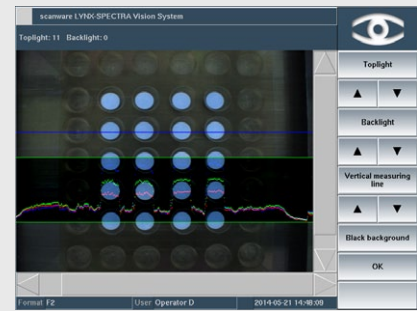
Les limites des paramètres peuvent être définies de manière globale par l'administrateur, si bien que l'opérateur ne peut procéder à des ajustements que dans ce cadre. Ceci permet d'améliorer la sécurité de la production.



■ Réglage de l'éclairage

Scanware offre des formes standardisées d'unités d'éclairage pour chaque application. La lumière transmise, la lumière latérale et la lumière incidente peuvent être combinées. L'éclairage avec des W-LED garantit une longue durée de vie pour une clarté constante.

Le réglage du niveau d'éclairage optimal est effectué à l'aide d'une simple ligne de mesure. Chaque unité d'éclairage est réglable selon 16 nuances afin de créer le contraste optimal par rapport au fond. Les paramètres d'éclairage sont sauvegardés dans le format et sont ainsi reproductibles à tout moment.



■ Caractéristiques techniques

Technologie de la caméra	1CCD, JAI/Sony
Interface de la caméra	Camera Link
Résolution de la caméra	1,024 × 768 pixels
Nombre max. d'images par minute	1,200
Résolution en couleurs	256,000 nuances
Objets par image	224
Mémoire de format	>1,000
Nombre de caméras	1



■ Les avantages de scanware

- Nombreux types d'installation possibles grâce à la conception modulaire
- Système d'exploitation en temps réel QNX® pour la sécurité et la vitesse
- Interface utilisateur graphique homogène et menu convivial
- Entièrement conforme à la réglementation 21 CFR Part 11
- Hardware et logiciel pouvant être entièrement mis à jour et adaptés
- Éclairage W-LED scanware inusable à commande électronique
- Utilisable et pouvant être ajouté ultérieurement sur tous les modèles de machines courants
- Communication avec la machine via le protocole VDMA-XML
- Contrôle simultané de nombreux paramètres de contrôle
- Diverses options d'analyse statistique
- Développements spéciaux et concrétisation d'exigences spécifiques
- Disponibilité des pièces détachées garantie pendant 10 ans
- Service après-vente avec aide et résolution des problèmes sous 24 heures

LYNX-SPECTRA Contrôle produits

LYNX-SIGNUM Contrôle d'impression

LYNX-FOCON Détection micro-fissures

LYNX-CAPA Solutions track & trace



TRIMACO Systeme GmbH
Badenerstrasse 816
CH-8048 Zürich

Tel.: +41 43 811 75 00
E-Mail: contact@trimaco.ch
www.trimaco.ch

Quality is visible.



scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11
D-64404 Bickenbach
Téléphone +49 6257 9352-0 Fax -22
info@scanware.de
www.scanware.de

Représentations dans les pays suivants :

Algérie | Brésil | Canada | Chine | Corée du Sud
Costa Rica | Danemark | Égypte | Espagne | États-Unis
France | Grande-Bretagne | Grèce | Irlande
Italie | Jordanie | Maroc | Mexique | Norvège | Porto Rico
Suède | Suisse | Tunisie | Turquie

