

# TRACK & TRACE



## CAPA Case (CI)

### ■ Beschreibung

Die Systeme der **CAPA** Reihe sind für den Verpackungsprozess im Rahmen von Track & Trace-Anwendungen konzipiert.

An der Station **CAPA Case** werden Druckbilder von Faltschachteln, Bündeln und Versandkartons überprüft und mit Datenbankeinträgen abgeglichen. Die Verarbeitung und Aggregation von serialisierten Daten wird durch **IMPERA Management** umgesetzt.



### ■ Anwendungsgebiete

#### Prüfbare Objekte:

- Faltschachteln
- Bündel
- Versandkartons

#### Prüfkriterien:

- Lesbarkeit von 1D- und 2D-Codes  
z. B. Code 128 und DataMatrix

### ■ Highlights

- Modulare, robuste, verfahrbare und ergonomische Konstruktion
- Schutz der Station durch leicht zu reinigendes Edelstahlgehäuse
- Verschleißfreie Antriebe durch bürstenlose Motoren
- Automatische Verstellung von Kamera und Lichtmodul bei Lagenwechsel
- Verstellbare Anlegekante zur Fixierung des Versandkartons
- Hervorragende Kraftübertragung durch Einsatz von Planetengetriebe
- Hochwertige Norm-Komponenten ermöglichen eine effiziente Ersatzteilversorgung
- Einheitliche Benutzeroberfläche, nachvollziehbare Menüführung und komfortable Dateneingabe
- Hohe Kameraauflösung für optimale Ergebnisse
- Vollständig serialisierungsfähig
- Aggregation möglich

## ■ System

**CAPA Case** dient zur Unterstützung im manuellen Verpackungsprozess. An der Station werden mit **SIGNUM Druckbild** eine Vielzahl an Druckbildern überprüft und mit Datenbankeinträgen abgeglichen. Durch die Integration von **IMPERA Management** können die Daten serialisiert und aggregiert werden. Die Station ist auch als flexible Anbaulösung in Bündelern und Casepackern realisierbar.

### Kamera

Je nach Größe der zu prüfenden Verbünde werden Kameras bis 29 Megapixeln Auflösung und integrierter SMD-W-LED-Beleuchtung eingesetzt. Bei Versandkartons mit mehreren Lagen von Faltschachteln erfolgt eine Höhenverstellung des Kameraträgers mit einem Servomotor.

### Beleuchtung

Die im **CAPA Case Inspection** eingesetzte Beleuchtung ist als Auflichteinheit im Gehäuse der Kamera integriert. Sie ist in 16 Helligkeitsstufen regelbar. Die für ein Format eingestellte Beleuchtung wird im Formatdatensatz gespeichert und ist somit reproduzierbar.

### Bauform

Der Tisch, auf dem die Verbünde platziert werden, befindet sich auf einer fixen Arbeitshöhe.

### Anlegekante

Um die Druckbilder im Umkarton vollständig erfassen zu können, ermöglicht die Anlegekante den Karton optimal und zentral unter der Kamera auszurichten.



## ■ Quality is visible.

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMA-XML Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertemöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfestellung binnen 24 Stunden



Management



Verpackung



Blister & Produkte



Codes, Texte & Grafiken



Track & Trace



Support



scanware



### scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11  
D-64404 Bickenbach  
Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22  
info@scanware.de  
www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:  
Ägypten | Algerien | Brasilien | China | Costa Rica | Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Italien | Kanada | Marokko | Puerto Rico | Russland | Schweiz | Spanien | Südkorea | Tunesien | USA

