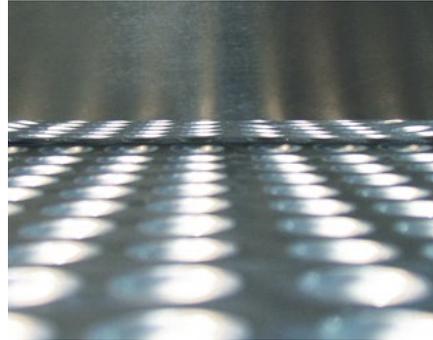
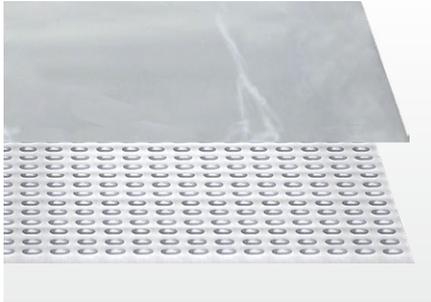


# SYSTEMINFORMATION



## LYNX-FOCON Folienrisskontrolle

### ■ Beschreibung

Das System dient der optoelektronischen Erkennung von Poren und Rissen in Aluminiumfolie von bis zu 1.000 mm Breite. LYNX-FOCON wird zwischen Form- und Füllstation quer zur Laufrichtung der Folienbahn installiert.

Wenn Poren vorhanden sind, wird ein Signal zur Füllunterdrückung und Auswurf gegeben. Die Folienrisskontrolle bewältigt Geschwindigkeiten von 1,5 m/s und hält folglich mit allen gängigen Blistermaschinen Schritt.

Das System ist mit modernsten Selbstdiagnosefunktionen ausgestattet. Sämtliche Ausgänge sind kurzschlussfest und auf Ausfallsicherheit angelegt.



### ■ Anwendungsgebiete

- Erkennung von Mikrorissen in Aluminium-Bodenfolie (plan oder geformt)
- Erkennung von Mikrorissen in Aluminium-Siegelfolie

Zur Verwendung ohne Führungsbahn kann eine angepasste Mechanik geliefert werden, um störende Lichteinstrahlung von außen zu minimieren. Dies ermöglicht auch den Einsatz auf Beutelmachines.

### ■ Highlights

- Die Installation auf neuen wie auch die Nachrüstung auf vorhandenen Blistermaschinen ist problemlos möglich
- Erkennungsbereich von 25, 50, 100, 250 oder 500 µm.
- Schieberegister optional
- Durch Füllunterdrückung wird der Produktionsausschuss verringert und somit Kosten eingespart
- Erhältlich in Breiten von 200 bis 1.000 mm
- Mehrsprachige Displayanzeige
- Übersichtliches Bedienfeld mit vier Funktionstasten für Programmierung und Einstellung

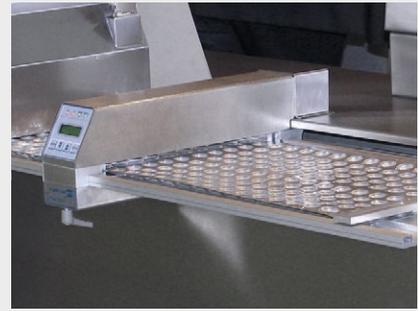


## ■ System

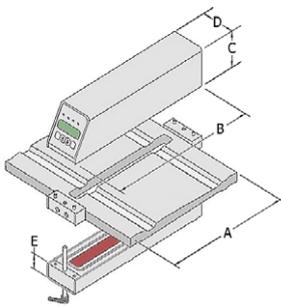
Entsprechend den Gegebenheiten an der Verpackungsmaschine können ein oder zwei Zonen für die Erkennung eingestellt werden. Der Erkennungsbereich wird dabei entlang der Mittellinie der Folienbahn in zwei Zonen aufgeteilt. Dies ermöglicht eine differenziertere Trennung von fehlerhaften und einwandfreien Blistern. Gleichzeitig wird der durch Risse und Poren bedingte Produktionsausschuss minimiert. Mit LYNX-FOCON kann eine erhebliche Abfallreduzierung erzielt werden.

In Breiten bis zu 1.000 mm erhältlich.

Mit integriertem Schieberregister arbeitet LYNX-FOCON unabhängig von der Verpackungsmaschine. Dieses führt die Fehlerverschleppung durch und ist leicht vom Bedienpersonal zu programmieren.



## ■ Hardware



		<b>FOCON 200</b>	<b>FOCON 250</b>	<b>FOCON 300</b>	<b>FOCON 350</b>	<b>FOCON 400</b>
<b>A</b>	mm	100 – 200	200 – 250	250 – 300	300 – 350	350 – 400
<b>B</b>	mm	240	290	340	390	440
<b>C</b>	mm	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2
<b>D</b>	mm	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2
<b>E</b>	mm	30	30	30	30	30

In Breiten bis zu 1.000 mm erhältlich

- LYNX-IMPERA** Linienmanagement
- LYNX-SPECTRA** Produktkontrolle
- LYNX-SIGNUM** Kennzeichnungskontrolle
- LYNX-FOCON** Folienrisskontrolle
- LYNX-CAPA** Track & Trace-Lösungen

**scanware electronic GmbH**  
 Darmstädter Straße 9-11  
 D-64404 Bickenbach  
 Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22  
 info@scanware.de  
 www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:  
 Ägypten | Algerien | Brasilien | China | Costa Rica | Frank-  
 reich | Griechenland | Großbritannien | Italien | Kanada  
 Marokko | Puerto Rico | Russland | Schweiz | Spanien | Süd-  
 korea | Tunesien | USA

**Quality is visible.**

