



*Blisterlösungen*





### **Delivering Solutions – Applikationskompetenz**

Mit Ihren Produkten und Anwendungen sind wir bestens vertraut! Romaco hat sich auf die Verarbeitung von festen pharmazeutischen Darreichungsformen spezialisiert. In unseren Konzepten und Systemlösungen spiegeln sich die langjährige Erfahrung und das Know-how unserer rund 600 Mitarbeiter wider.

### **Creating Value – Leistungssteigerung**

Profitieren Sie von unserem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis! Romaco unterstützt Sie bei der systematischen Optimierung Ihrer OEE-Bilanz. Mit unserem effizienten Produktions- und Service-management senken wir die Betriebskosten Ihrer Anlagen und steigern Ihren Output nachhaltig.

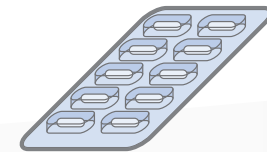
### **Exploiting Technologies – Produktvielfalt**

Unsere Produktvielfalt kennt keine Grenzen! Die modular konzipierten Maschinen und Anlagen von Romaco sind der Schlüssel zu Ihrem Erfolg. Mit unseren sieben Produktlinien reagieren wir schnell und flexibel auf immer neue Anforderungen des Markts. Gemeinsam sind wir stark!



*»Einer der Gründe, weshalb wir seit vielen Jahren mit Romaco zusammenarbeiten, sind die verlässlichen Service-Leistungen und das partnerschaftliche Verhältnis, das wir pflegen. Romaco hat sich auf den Lohnverpackungssektor spezialisiert und kennt unsere Prioritäten.«*

*Andy Causer, Director of Sales, Wasdell Group*



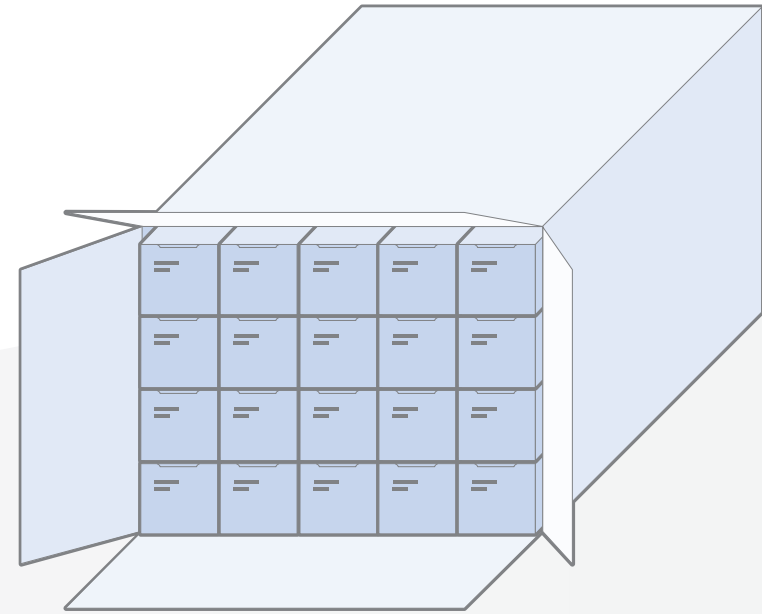
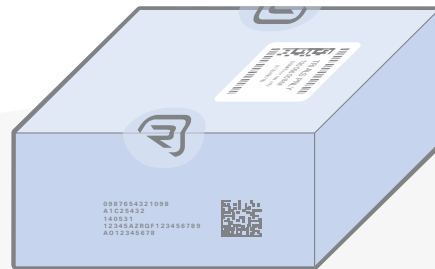
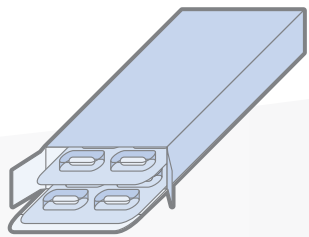
## **Delivering Solutions**

### **Blister – Primärverpackung mit Zukunft**

Romaco ist Ihr Experte für feste pharmazeutische Darreichungsformen. Bei der Konfiguration Ihrer neuen Blisterlinie steht die Anwendung im Fokus. Gemeinsam mit Ihnen entwerfen wir Blister- und Faltschachtellayouts, die genau auf Ihr Produkt abgestimmt sind. Unsere Experten beraten Sie sowohl bei der Auswahl der Packmittel als auch bei der Auslegung der Formate. Für jedes Produkt bieten wir Ihnen passende Zuführ- und Transfermöglichkeiten.

### **Verpackung in Blister**

- Luft- und feuchtigkeitsdichte Einzelverpackung
- Geeignet für Tabletten, Hart- und Weichgelatine kapseln sowie Oblongs
- Zahlreiche Blisterlayouts und Napfgeometrien
- Verpackung von Standardprodukten und Sonderspezifikationen
- Verarbeitung aller handelsüblichen Folientypen wie PVC, PVDC, Aclar und Aluminium



### Verpackung in Faltschachteln

- Getaktete und kontinuierlich arbeitende Kartonierer
- Beigabe von Packungsbeilagen: z.B. Beipackzettel, Booklets, Trays, Medizinprodukte
- Steck- oder Klebeverschlüsse
- Codierung mit Inkjet, Farbprägung oder Lasergravur

### Kennzeichnung der Faltschachteln

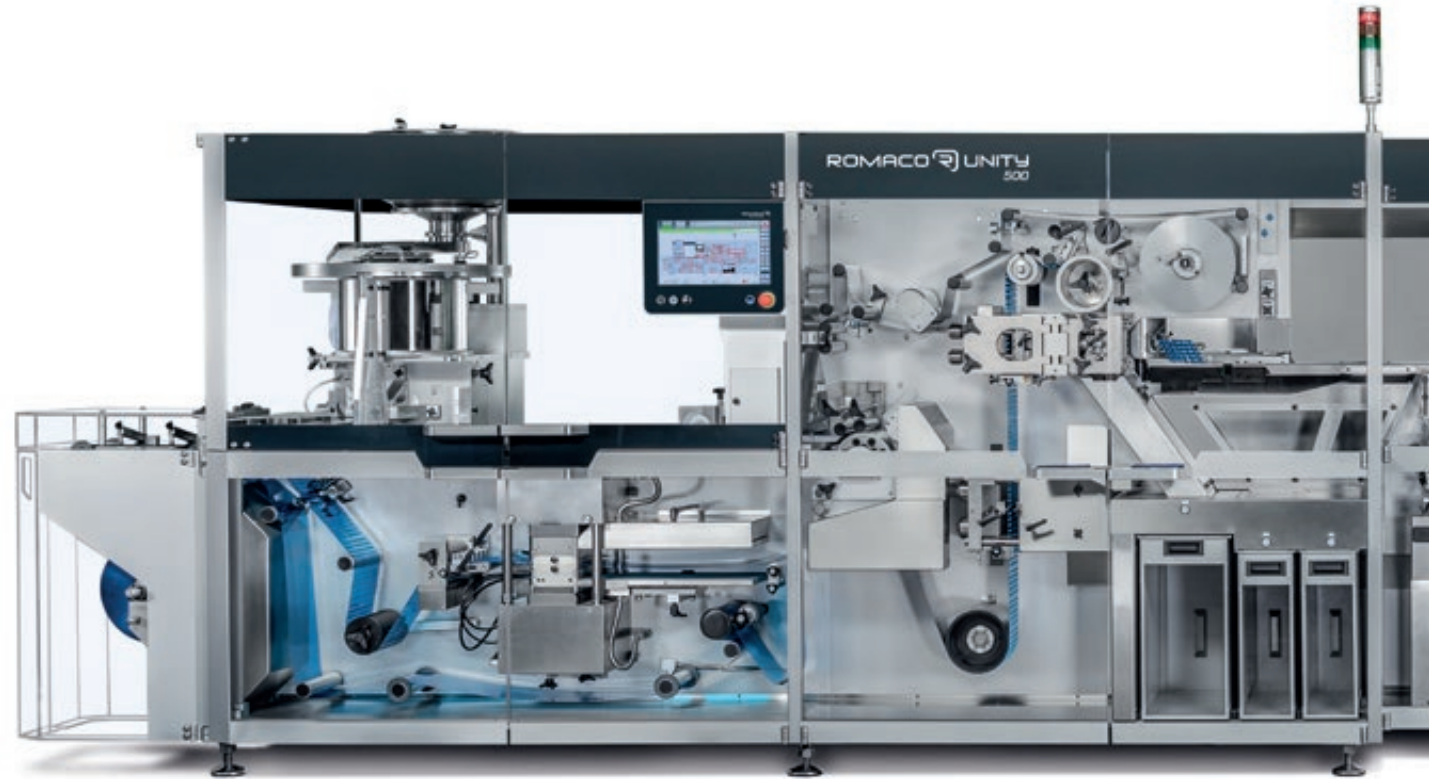
- Lückenloses Track & Trace
- Fälschungssichere Kennzeichnung mit Sicherheitsetiketten und Vignetten
- Bedruckung mit 2D-Datamatrix oder QR-Code
- Auslesung der Druckdaten mit OCR/OCV
- Anbindung an eine Serialisierungssoftware möglich

### Endverpackung

- Endverpackung in Versandschachteln
- Voll- und halbautomatische Maschinen
- Verschluss mit Klebeband oder Heißleim
- Aggregation zur Serialisierung







### *Delivering Solutions*

#### **Flexibel einsetzbare Blisterlösungen**

Die Blisterverpackungslinien von Romaco Noack überzeugen durch hervorragende OEE-Werte: Leistung, Qualität und Verfügbarkeit steigern die Gesamtanlagen-effektivität. Unsere modular konzipierten Blistermaschinen sind wahlweise mit Walzen- oder Plattensiegelung erhältlich und eignen sich für die Produktion von sehr kleinen bis mittleren Losgrößen.

Zuverlässige Prozesse und ein hoher Automatisierungsgrad minimieren den Produktausschuss. Eine Steigerung der reinen Produktionszeit ist trotz häufiger Produktwechsel möglich. Wir bieten Ihnen ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und unterstützen Sie aktiv bei der kontinuierlichen Senkung Ihrer Stückkosten.



### Schnelle Produktwechsel

- QuickFeed: austauschbares Produktszuführsystem verkürzt die Stillstandszeiten
- QuickAdjust: automatisches Stationsregelsystem beschleunigt das Einfahren nach einem Auftragswechsel
- Kompletter Formatwechsel in weniger als 30 Minuten
- Fail-Safe und Plug-and-play erleichtern die Montage der Formateile

### Ergonomisches Design

- GMP-konforme Balkonbauweise
- Hygienesdesign mit abgerundeten Ecken und Kanten
- Guter Zugriff auf alle Bauteile minimiert den Reinigungsaufwand
- Systematische Reduzierung des Gewichts und der Anzahl der Formateile
- Ergonomisches HMI-Terminal mit nutzerfreundlicher Visualisierung und Bedienung

### Linienanbindung

- Realisierung unterschiedlicher Transferlösungen
- Monoblockkonzepte
- Direktübergabe der Blister in die Becherkette des Kartonierers über vakuumunterstützte Oberläufer
- Formatfreie und geführte Abstapelung der Blister
- Verschiedene Kennzeichnungssysteme für ein sicheres Track & Trace

### Automatisierung

- Servotechnik und Autoregelung für reproduzierbare und bedienerunabhängige Prozesse
- Verschleißarmer Betrieb reduziert die Lebenszykluskosten
- Inprozesskontrolle ohne Maschinenstopp
- Schneller Abruf von Serviceleistungen über das Bedienterminal
- Vollständige Dokumentation der Prozessdaten durch Audit-Trail



### Training

- Qualifiziertes Lehrangebot für das Maschinenbedien- und Instandhaltungspersonal
- GMP-konforme Schulungskonzepte mit laufender Erfolgskontrolle
- Trainingsmaßnahmen beim Kunden vor Ort oder bei Romaco
- OEE-Support zur systematischen Optimierung der Gesamtanlageneffektivität



### Instandhaltung und Remote Assist

- Individuelle Verträge zur Instandhaltung und für Remote Assist
- Remote Assist für eine schnelle und sichere Fehlerdiagnose
- Echtzeitunterstützung durch „Kundendienst per Knopfdruck“
- Virtuelle Kommunikation mit Datenbrillen
- Telefonhotline für den Ernstfall
- Abrufbares Servicetechniker-Team für den weltweiten Einsatz



### Retrofits und Upgrades

- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit durch Generalüberholungen und Modernisierungen
- Individuelle Lösungen
- Lebensdauererweiterung durch ein aktives Obsoleszenzmanagement
- Steigerung der Flexibilität durch Funktionserweiterungen
- Planung und Durchführung von Anlagenverlagerungen



### Installation und Inbetriebnahme

- Installation: Projektplanung und Ausführung
- Inbetriebnahme mit Einweisung des Betriebspersonals
- Unterstützung bei der Anlagenqualifizierung
- Ramp-up-Support zur Verkürzung der Anlaufphase



### Ersatzteile

- Maschinenspezifische Ersatzteilkonzepte
- Teileverfügbarkeit von mindestens zehn Jahren
- Langlebige Originalteile mit höchster Passgenauigkeit
- Schnelle Reaktions- und Lieferzeiten
- Lokale Verfügbarkeit durch dezentrale Einlagerung



### Originalformate

- Formatsätze geeignet für alle Maschinen der gleichen Baureihe
- Passgenaue Hochpräzisionsteile
- Formatzentrum: vor der Auslieferung wird jedes Teil von Romaco getestet
- Einstellparameter und Qualifizierungsdokumente sind im Lieferumfang enthalten





ROMACO  
Beyond Technology



## Line Configurations

Wählen Sie aus unserem Portfolio!

### Primärverpackung

#### Noack 900

Blistermaschine für mittlere bis große Losgrößen mit Walzen- oder Plattensiegelung

 max. 600 Blister/Minute


#### Noack NBP 950

Blistermaschine für kleine bis mittlere Losgrößen mit Walzensiegelung

 max. 500 Blister/Minute

#### Noack 623

Blistermaschine für kleine bis mittlere Losgrößen mit Plattensiegelung

 max. 480 Blister/Minute

#### Noack DPN 760

Blistermaschine für sehr kleine bis kleine Losgrößen mit Plattensiegelung

 max. 200 Blister/Minute

### Transfer

#### Noack QuickTrans

Direktübergabe

 max. 600 Blister/Minute

#### Noack BlisterTrans



Standardtransfer

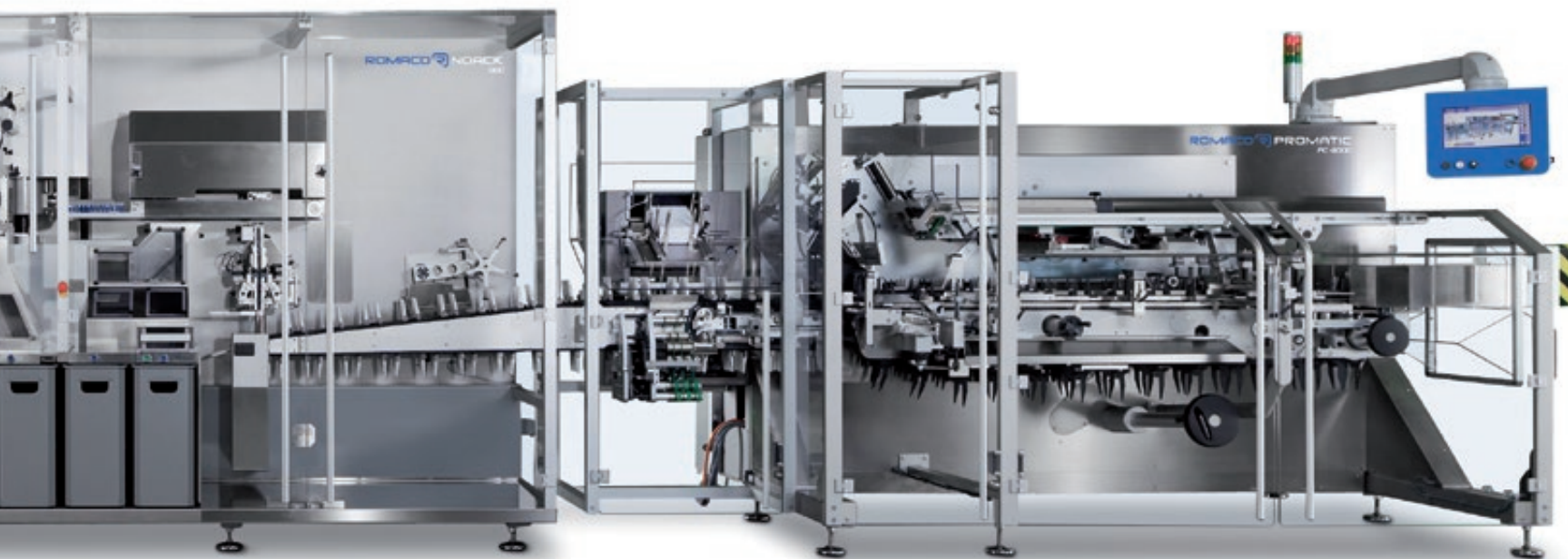
 max. 400 Blister/Minute

### Monoblock

#### Romaco Unity 500

Blisterlinie für kleine bis mittlere Losgrößen

 max. 500 Blister/Minute  
 max. 150 Packungen/Minute



## Sekundärverpackung

### Promatic PC 4000

Kontinuierlicher Horizontalkartonierer

🕒 max. 400 Packungen/Minute

### Promatic PCI 915

Getakteter Highspeed-Kartonierer

🕒 max. 150 Packungen/Minute

### Promatic P 91

Getakteter Horizontalkartonierer

🕒 max. 130 Packungen/Minute

## Track & Trace

### Promatic PTT

Etikettierer und Track & Trace

🕒 max. 400 Packungen/Minute

## Tertiärverpackung

### Promatic PAK 320

Vollautomatischer Sammelpacker mit Track & Trace

🕒 max. 8 Kartons/Minute

### Promatic PAK 130

Halbautomatischer Sammelpacker mit Track & Trace

🕒 max. 5 Kartons/Minute

### Promatic PAK 100

Halbautomatischer Sammelpacker

🕒 max. 5 Kartons/Minute

**Romaco Pharmatechnik GmbH**

Am Heegwald 11  
76227 Karlsruhe  
Deutschland

T +49 (0)721 4804 0  
F +49 (0)721 4804 211  
E [noack@romaco.com](mailto:noack@romaco.com)

[www.romaco.com](http://www.romaco.com)

 **INNOJET**  
*Herbert Hüttlin*

 **KILIAN**

 **NOACK**

 **SIEBLER**

 **PROMATIC**

 **MACOFAR**

 **BOSSPAK**

