



Beste Qualität
Blisterlinie Unity 300 von Romaco Noack

Hochwertig, ergonomisch und energieeffizient

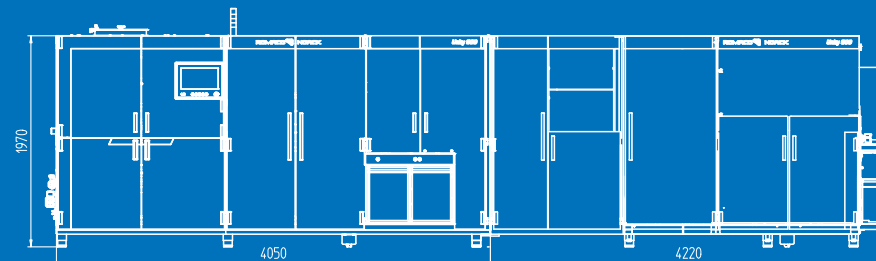


Technische Daten

Technische Daten	Unity 300
Ausbringung Blister/Minute max.	300
Blisterbahnen max.	1
Formtakte/Minute max.	100
Stanztakte/Minute max.	300
Folienbreite max., in mm	165
Formbereich max., in mm	190 × 150
Stanzbereich max., in mm	100 × 150
Ziehtiefe max., in mm	12
Rollendurchmesser Formfolie max., in mm	700
Rollendurchmesser Deckfolie max., in mm	300
Ausbringung Faltschachteln/Minute min. bis max.	10 – 300
Faltschachtelabmessungen (A × B × C) min. bis max., in mm	35 × 15 × 65 bis 105 × 100 × 160
Maschinenabmessungen (L × B × H), in mm	8.270 × 1.890 × 2.230
Gewicht (circa), in kg	5.300
Remote-Assist-Anschluss	Ethernet
BDE-Schnittstelle	OPC UA

Technische Änderungen vorbehalten

Dimensionen



Nachhaltigkeit – Was wir tun, damit Sie nachhaltiger produzieren können.

Romaco setzt sich für klimaneutrale Technologien, Materialien und Maschinen ein.
Wie die Blisterlinie Noack Unity 300 Ihre Ökobilanz verbessert:

- 100% klimaneutral: zertifizierte Berechnung des CO₂-Fußabdrucks für die Herstellung der Unity 300; Kompensation der berechneten Emissionen durch den Erwerb eines Klimazertifikats nach Gold Standard
- Geringer Platzbedarf im Reinraum senkt den Energieverbrauch
- Einsatz hocheffizienter Servomotoren mit Energierückgewinnung



Global Service

Mit unseren lokalen Ansprechpartnern sind wir jederzeit in Ihrer Nähe.

Call 4 Service und Remote Assist sind unsere klimafreundlichen Alternativen zu Fernreisen.



Auch in unserem Portfolio

Blisterlinie Unity 600 von Romaco Noack

Leistungsstarke Premium-Blisterlinie im Monoblockdesign für quer orientierte Blisterformate.

Ausbringung: max. 600 Blister und 400 Faltschachteln/Minute



Blisterlinie Unity 300 von Romaco Noack

Die Blisterlinie Unity 300 von Romaco Noack ist die Maschine für den unteren bis mittleren Leistungsbereich. Sie überzeugt durch ihr sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis.

Der voll integrierte Monoblock besteht aus einer einbahnigen Blistermaschine mit Walzensiegelung und einem kontinuierlichen Kartonierer. Dabei bietet die kontinuierliche Arbeitsweise höchste Prozesssicherheit bei der Verpackung von pharmazeutischen

Solidaprodukten in Blister und Faltschachteln. Die robuste Technologie liefert zuverlässig höchste Blisterqualität und erzielt sehr gute OEE-Werte bei einer maximalen Ausbringung von 300 Blistern und Faltschachteln pro Minute.

Das modulare Linienkonzept der Unity 300 ermöglicht die Anbindung verschiedener Track & Trace und Endverpackungslösungen.

Kompakt

- Äußerst platzsparender Primärverpackungsbereich
- Sehr kompakte Blistertransferstation
- Integration der Formfolienrolle ins Maschineninnere, optional auch mit externer Formfolienaufnahme
- Extrem kurze Linie
- Vorbereitete Schnittstelle zur Pharmawand
- Kontinuierliche Arbeitsweise

Ergonomisch

- Sehr aufgeräumtes und gut zugängliches Maschinendesign
- Schneller und einfacher Zugriff auf alle Bauteile
- Ausschwenkbare IPC-Magazin
- Einfache Formatwechsel mit wenigen Teilen pro Satz
- Poka-Yoke verhindert fehlerhafte Montage der Formate
- Leichte Bedienung
- Optimierte Reinigungszeiten

Energieeffizient

- Stand-by-Modus ohne Einschränkung der OEE
- Energiemonitor überwacht Strom- und Luftverbrauch
- Maschinengehäuse aus 100% recyceltem Plexiglas
- Geeignet für die Verarbeitung von nachhaltigen Packmitteln
- Energieeffiziente Kühlaggregate
- Kostenfreie Rücknahme- und Recycling-Garantie am Ende des Lebenszyklus



Aufgeräumtes Linienkonzept



Guter Zugriff trotz kompaktem Design



Energie- und platzsparend